



COMUNICADO DE PRENSA

Hileradores de cinta MERGE MAXX 442 F – MERGE MAXX 762 MERGE MAXX 952 – MERGE MAXX 1092

La gama de hileradores de cinta KUHN evoluciona y se convierte en MERGE MAXX 102. Conocidos por su polivalencia, su excelente calidad de trabajo y su elevado rendimiento, los hileradores de cinta KUHN superan los límites en cuanto a facilidad de uso, durabilidad y costes de mantenimiento.

Una gama completa para cada necesidad

La gama de hileradores de cinta se compone de cinco modelos.

El modelo frontal MERGE MAXX 442F, con una anchura de recogida de 3 metros, garantiza una calidad perfecta del forraje desplazándolo antes de que pasen por encima las ruedas del tractor. Su sistema de doble cinta, exclusivo en el mercado, permite una descarga bilateral, depositando la misma cantidad de forraje en ambos lados.

Los cuatro modelos arrastrados presentan anchuras de trabajo de 5,50 a 10,95 metros.

El modelo intermedio, MERGE MAXX 952, está disponible en dos versiones: estándar, sin funcionalidad ISOBUS, y una versión ISOBUS para mayor comodidad y funcionalidades.

Anchura de recogida	Sin ISOBUS	Con ISOBUS
5,50 – 7,50 m	MERGE MAXX 762	
7,50 – 9,50 m	MERGE MAXX 952	MERGE MAXX 952
8,85 – 10,95 m		MERGE MAXX 1092

MERGE MAXX 952 y 1092 ISOBUS: una nueva era en cuanto a confort

En estos dos modelos, todos los ajustes de la máquina pueden realizarse desde la cabina con ISOBUS.

Gracias al terminal ISOBUS integrado en el tractor o a través de los terminales ISOBUS CCI 60, CCI 800 o CCI 1200, pueden controlarse numerosas funciones: el tipo de descarga de la hilera, la altura de trabajo, el aligeramiento de las unidades, la posición del deflector del Windguard y muchas otras. Los menús de configuración y la pantalla de trabajo se han diseñado para que resulten intuitivos y fáciles de entender para los usuarios. Esto facilita el manejo de los distintos controles.

El operador trabaja con tranquilidad, sin perder de vista los indicadores de la pantalla de trabajo. Se pueden visualizar la velocidad y la presión de las cintas transportadoras y los pick-up, lo que permite adaptarse rápidamente a las condiciones de trabajo y optimizar el rendimiento de la máquina.



Versatilidad y adaptabilidad son las palabras clave

Las prácticas evolucionan, lo que hace que el forraje se coseche prácticamente todo el año. Las condiciones de trabajo y los tipos de forraje van cambiando. En el caso de las empresas de trabajos agrícolas, las exigencias de sus clientes son muy diferentes. Por tanto, es necesario adaptar los ajustes de la máquina de forma rápida y sencilla.

Pensadas para trabajar con diferentes tipos de forraje, diferentes tipos de terrenos y diferentes métodos de recolección, las MERGE MAXX 102 ISOBUS se adaptan rápida y fácilmente mediante el terminal ISOBUS de la cabina:

- **Ajuste del rodillo deflector y de la chapa de transferencia WINDGUARD:**
El ángulo y la posición respecto al pick-up pueden ajustarse continuamente desde el terminal para garantizar una transferencia perfecta y uniforme del forraje desde el pick-up hasta la cinta.
- **Ajuste de la presión sobre el suelo en 5 configuraciones:**
De un día para otro, de una parcela a otra, la estructura del suelo cambia. Este ajuste ofrece al usuario diferentes posibilidades para trabajar de forma óptima sin dañar la cubierta vegetal.
- **Ajuste de la velocidad de los pick-up y las cintas:**
En función de las cantidades y los volúmenes de forraje, es importante adaptar la velocidad de rotación de los pick-up y las cintas transportadoras para garantizar una transferencia uniforme del forraje sin riesgo de que se deteriore la calidad. Estos parámetros pueden ajustarse desde la pantalla de trabajo.
En modo automático, puede adaptarse la velocidad de rotación de los pick-up y las cintas en función de la velocidad de avance. Además, si se configura en modo de descarga lateral, la cinta más cercana a la hilera y con la mayor carga de forraje puede girar más rápidamente que la cinta más alejada de la hilera. Esta función evita que se formen atascos de forraje en el canal de la máquina.
Se pueden configurar y guardar 3 modos para evitar perder tiempo cuando se cambia de lugar de trabajo.
- **Ajuste de la altura de trabajo:**
La altura de recogida es un parámetro esencial para mantener una excelente calidad del forraje sin que se incorporen impurezas ni piedras en el producto cosechado. También es un factor que influye en el desgaste de las horquillas. El ajuste desde el terminal de la cabina facilita al operador la adaptación a las condiciones de trabajo.
- **Función "recogida sin descarga"**
Algunas zonas de la parcela pueden ser difíciles de cosechar (zonas húmedas, pasos estrechos, obstáculos, etc.). Para evitar que la cosechadora tenga que pasar por estas zonas complejas, las MERGE MAXX 102 incorporan una función de recogida, que consiste en detener temporalmente las cintas para cargar el forraje y trasladarlo después a una zona más favorable.

Se han desarrollado muchas otras funciones que aumentan la sencillez, la versatilidad y la comodidad para el usuario.



Diseñadas para durar, sin detenerse

Para hacer frente a los usos más intensivos, KUHN ha desarrollado muchas piezas para aumentar la durabilidad sin comprometer la eficacia del trabajo. Diseñadas para trabajar durante largas horas y en condiciones que pueden resultar difíciles, los hileradores de cinta MERGE MAXX 102 incorporan piezas reforzadas que aportan confianza y tranquilidad al usuario durante la recolección del forraje.

La estructura tubular de soporte de las unidades de recogida se ha rediseñado con un diámetro mayor. Esto eleva el nivel de vida de la máquina, haciéndola ideal para aplicaciones profesionales como las plantas deshidratadoras de alfalfa.

El pick-up, la pieza central del hilerador de cinta, es la parte más expuesta al desgaste y a las tensiones. Por eso, el departamento de investigación y desarrollo prestó especial atención a esta parte de la máquina. Se han realizado numerosas pruebas en condiciones reales en todo el mundo para encontrar la mejor solución en términos de rendimiento y durabilidad. Estos criterios se consiguen gracias a los siguientes elementos:

- Un motor de accionamiento hidráulico del pick-up de gran cilindrada para favorecer el flujo del forraje reduciendo al mismo tiempo la velocidad de rotación.
- Árbol de levas con revestimiento Hardox®.
- Brazo de horquillas con muñón prolongado para reducir las tensiones y los esfuerzos.
- Cojinete de los brazos de horquillas que no se ve afectado por tierra, agua, arena, etc.
- Horquillas de forma acodada con una mayor capacidad de resistencia a los esfuerzos.
- Chapa de transferencia WINDGUARD de acero de alto límite elástico (HLE).

El flujo de forraje, que es especialmente importante para un trabajo regular, también se ha optimizado. La trayectoria de las horquillas y la zona entre el pick-up y la cinta se han perfeccionado para garantizar un excelente flujo del forraje y una hilera uniforme y sin apelmazar.

Por último, se han rediseñado las juntas delanteras y traseras de las cintas transportadoras para evitar la entrada de forraje, tierra e impurezas en la máquina.

Mantenimiento reducido, una garantía de rentabilidad

La rentabilidad de un trabajo está fuertemente influenciada por el coste de explotación de una máquina, que a su vez depende del coste de mantenimiento. Este criterio es esencial a la hora de elegir y comprar una máquina. KUHN, gracias a su experiencia y su cercanía con los usuarios de hileradores de cinta, ha hecho todo lo posible para reducir al máximo los costes de mantenimiento de las MERGE MAXX 102.

Únicos en el mercado, los brazos de horquillas incorporan cojinetes con piezas de desgaste de plástico muy resistentes a la degradación, lo que maximiza su vida útil. No es necesario desmontar los brazos de horquillas ni las horquillas para sustituirlos: las piezas pueden cambiarse en menos de un minuto.

Después de miles de hectáreas, la pista de la leva se desgasta, sea cual sea la máquina. KUHN ha pensado en todo integrando una leva con piezas de desgaste desmontables y sustituibles. Están fabricadas en acero Hardox®, lo que les confiere una excelente durabilidad. Cuando se cambia no es necesario sustituir toda la leva. Solo hay que cambiar las piezas desgastadas, y esto puede hacerse muy rápidamente sin desmontar todo el pick-up. Esto garantiza el ahorro de tiempo y dinero.



Un diseño reconocido y probado

Gracias a su experiencia y a los comentarios de sus usuarios, KUHN ha decidido mantener su concepto y sus puntos fuertes en la nueva generación de hileradores de cinta MERGE MAXX 102. El diseño de los hileradores de cinta en dos unidades móviles sigue siendo el mismo, con una gran polivalencia en la colocación del forraje.

- En descarga central, la anchura de la hilera es ajustable a hasta 2,20 m y ofrece una adaptación perfecta en función de las condiciones, el equipo de recolección, etc.
- En descarga lateral, a derecha o a izquierda.
- Para voltear la hilera o crear hileras de noche, el usuario puede descargar en dos hileras.

En cuanto al seguimiento del suelo y la conservación de la cubierta vegetal, cuatro grandes patines articulados se adaptan a las irregularidades del terreno y garantizan una recogida de calidad. Su gran superficie garantiza una excelente distribución del peso sobre el suelo. A diferencia de los sistemas de rodillos, los patines se adaptan perfectamente a las condiciones húmedas sin dañar la cubierta vegetal.

Para el transporte, las unidades de recogida se colocan horizontalmente, lo que proporciona un buen espacio libre bajo el chasis y una buena visibilidad hacia la parte trasera de la máquina. Esto significa que el operador puede moverse con comodidad y seguridad.

Julio 2025